
Standard Power Integrated Module



***flowPIM[®]* 1**

2nd generation

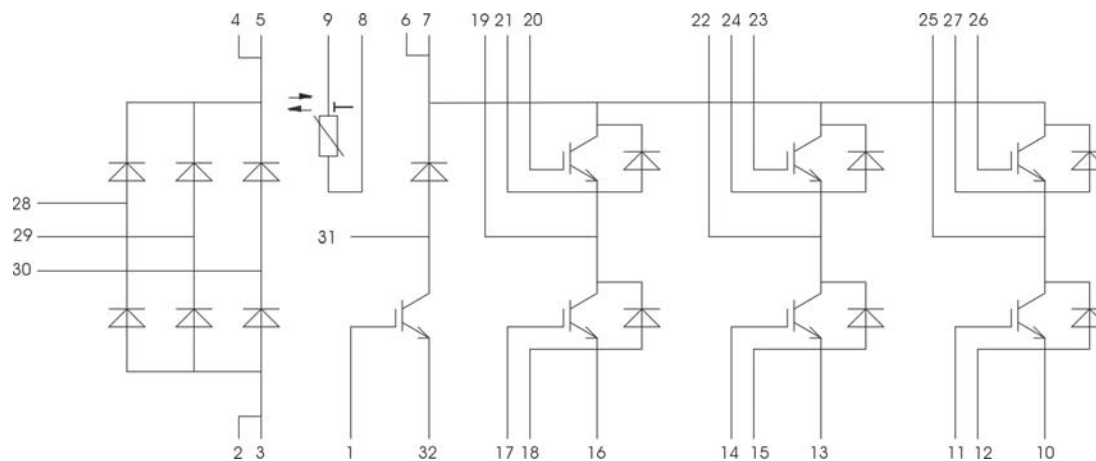
Features/ Eigenschaften

- 3 phase input rectifier
- with or without Brake chopper
- 3 phase inverter trench IGBT + FRED with open emitter
- NTC

module types / Produkttypen

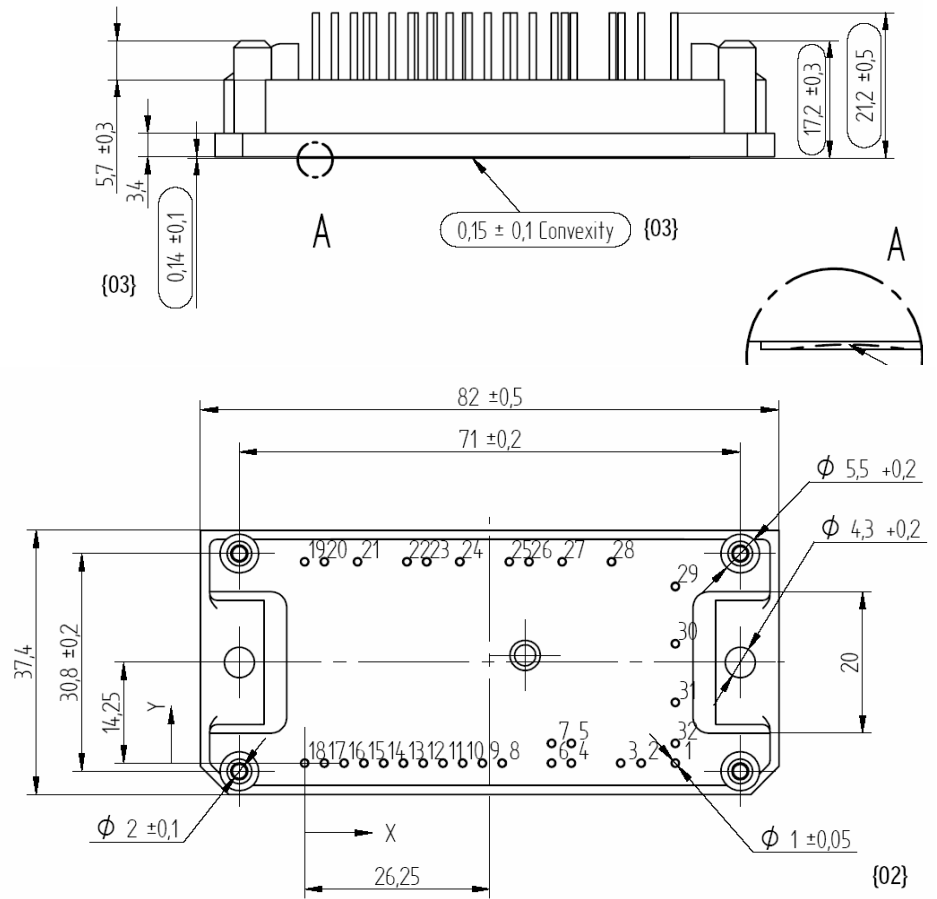
partnumber	voltage	current	Technology	Features
V23990-P584-A-PM	600 V	20A	IGBT2	With BRC
V23990-P585-A-PM	600 V	30A	IGBT2	With BRC
V23990-P585-A20-PM	600 V	30A	IGBT3	With BRC
V23990-P585-C20-PM	600 V	30A	IGBT3	Without BRC
V23990-P586-A-PM	600 V	50A	IGBT2	With BRC
V23990-P586-A20-PM	600 V	50A	IGBT3	With BRC
V23990-P586-C20-PM	600 V	50A	IGBT3	Without BRC
V23990-P587-A20-PM	600 V	75A	IGBT3	With BRC
V23990-P587-C20-PM	600 V	75A	IGBT3	Without BRC
V23990-P588-A-PM	1200 V	15A	IGBT3	With BRC
V23990-P588-C-PM	1200 V	15A	IGBT3	Without BRC
V23990-P589-A-PM	1200 V	25A	IGBT3	With BRC
V23990-P589-C-PM	1200 V	25A	IGBT3	Without BRC
V23990-P580-A-PM	1200 V	35A	IGBT3	With BRC
V23990-P580-C-PM	1200 V	35A	IGBT3	Without BRC

Schematics/ Schaltpläne



Pin table		
Pin	X	Y
1	52,55	0
2	47,7	0
3	44,8	0
4	37,8	0
5	37,8	2,8
6	35	0
7	35	2,8
8	28	0
9	25,2	0
10	22,4	0
11	19,6	0
12	16,8	0
13	14	0
14	11,2	0
15	8,4	0
16	5,6	0
17	2,8	0
18	0	0
19	0	28,5
20	2,8	28,5
21	7,5	28,5
22	14,5	28,5
23	17,3	28,5
24	22	28,5
25	29	28,5
26	31,8	28,5
27	36,5	28,5
28	43,5	28,5

Outline / Pinout



Verarbeitungshinweise Handling Instructions

Montagehinweise...

...für die Leiterplatte

- Das Modul muß vor dem Lötvorgang zuerst mit der Leiterplatte verschraubt werden.
- Empfohlene Schrauben: BN 82428, d=2.5, Länge 6mm (Bossard AG, Linsenschraube für Thermoplaste) Anzugsdrehmoment: 0.4Nm
- Nach der Verschraubung müssen alle Kontaktpins eingelötet werden
- Die Pins dürfen während und nach der Montage bei einer max. Modultemperatur von 25°C nicht mehr als ±0.2 mm bzw. 35 N gedehnt bzw. gestaucht werden.
- Die Pins dürfen bei einer max. Substrattemperatur von 100°C mit nicht mehr als ±5 N auf Dauer belastet werden.
- Eine Vibrationsbelastung der Pins ist unbedingt zu vermeiden.

...für den Kühlkörper

- Die Montagefläche des Kühlkörpers muß sauber und frei von Partikeln sein.
- Die Ebenheit muß 0.05 mm auf einer Länge von 100 mm sein.
- die Rauigkeit sollte geringer als RZ 0.01 mm sein.

...für die Wärmeleitpaste

- homogene Verteilung der Wärmeleitpaste auf den ganzen Modulbodenplatte mit einer max. Dicke von 0.05 mm.
- Dickere Wärmeleitpaste erhöht Rth.

... für die Befestigungsschrauben

- zuerst die Schrauben mit halben Drehmoment festziehen.
- dann mit max. Drehmoment festziehen (falls möglich nach 3 Stunden noch einmal festziehen).

Anzugsdrehmomente für den Kühlkörper:

- Befestigungsschrauben M4
- Schraubenunterscheibe Außendurchmesser D= 9mm
- Anzugsdrehmoment $M_a = 2.0-2.2\text{Nm}$

Handling Instructions...

... to the PCB

- The module must be fixed to the PCB by screws before soldering pins into the PCB
- Screws: BN 82428, d=2.5, 6mm long, (Bossard AG, Linsenschraube für Thermoplaste) Mounting torque: 0.4Nm
- After screwing all pins must be soldered into the PCB
- During assembly, at a max. module temperature of 25°C, the pins should not be drawn or phused over ±0.2 mm or loaded with bigger force than 35N.
- At a maximum substrate-temperature of 100°C the load of the pin should not exceed ±5N.
- Vibration stress on pin is not allowed

...to the heatsink

- the heatsink surface must be clean and particleless.
- the flatness must be 0.05 mm for 100 mm continuous.
- the surface roughness should be less than: RZ 0.01mm.

...to the thermal paste:

- Homogeneous applying of the thermal conducting paste over the whole module plate with a thickness of max. 0.05 mm.
- Thicker thermal paste can raise the value of the Rth.

...to the fastening screws:

- Tighten both screws with the half torque first.
- Tighten both screws with max. torque second (when it is possible, after 3 hours again)

Torque instructions for the heatsink:

- screws M4
- washer outer diameter D= 9mm
- Mounting torque $M_a = 2.0-2.2\text{Nm}$